

IMPRIMO® LC Cast

Verarbeitungsanleitung

Manufactured by:

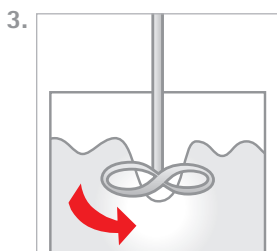
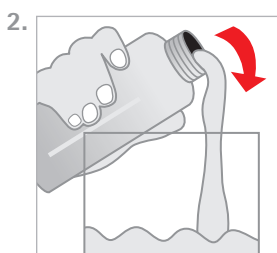
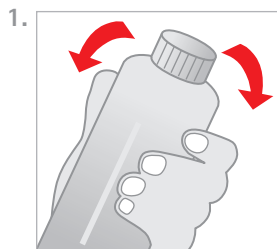
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
D-58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 920050-0
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com



Made in Germany

Manufactured for & distributed by:

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 9288-0
Fax: +49 2374 9288-90
service@scheu-dental.com
www.scheu-dental.com



1. Produktbeschreibung

Das Generative Resin **IMPRIMO® LC Cast** ist ein mittels Bildprojektionssystemen (≤ 405 nm) photopolymerisierbares Harz zur Herstellung von dentalen Modellgussformen. Die Formulierung von **IMPRIMO® LC Cast** ist im Hinblick auf einen robusten Produktionsprozess optimiert und garantiert so eine konstant hohe Qualität. Das Harz **IMPRIMO® LC Cast** kann in Bauprozessen mit z-Auflösungen von 10-100 μ m eingesetzt werden. Für die Nachhärtung des Materials wird empfohlen, das **CD-1** oder **CD-2** Hochleistungsbelichtungsgerät von pro3dure medical zu nutzen.

2. Verarbeitung

- **IMPRIMO® LC Cast** Flaschen sollten vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden (Abb. 1).
- Stellen Sie sicher, das **IMPRIMO® LC Cast** vor Benutzung auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird.
- Gießen Sie **IMPRIMO® LC Cast** vorsichtig in das vorgegebene Vat der Fertigungsanlage (Abb. 2).
- Entstandene Blasen können mit einem gereinigten Gegenstand oder Recoater-routine entfernt werden.
- Falls möglich, lagern Sie immer eine Flasche **IMPRIMO® LC Cast** in Ihrer Produktionsanlage, um beim Nachfüllen Temperaturunterschiede zu vermeiden.
- Stellen Sie sicher, das **IMPRIMO® LC Cast** in Ihrer Produktionsanlage auf 23 °C bis 30 °C temperiert wird.
- Die Maschineneinstellungen für das Harz sind dem technischen Maschinendatenblatt zu entnehmen.
- Nach Beendigung des Bauprozesses, wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen. Kann dieses nicht gewährleistet werden, so belassen Sie die produzierten Objekte im flüssigen **IMPRIMO® LC Cast** Harz.
- Nach dem Reinigen mit geeigneter Reinigungslösung (z. B. Isopropanol ≥ 97 % für ca. 5 Minuten im Ultraschallbecken), werden die generierten Objekte in einer geeigneten Polymerisationseinheit wie der pro3dure medical **CD-1** oder **CD-2**, für eine Dauer von 3-4 Minuten unter Schutzgasatmosphäre nachgehärtet.
- Die mit **IMPRIMO® LC Cast** produzierten dentalen Formteile können auf herkömmliche Weise repariert und mit einer Vielzahl dentaler Einbettmassen verwendet werden.
- Sollten Verunreinigung des Materials z. B. durch Bedienungsfehler vorliegen, kann das **IMPRIMO® LC Cast** aufgrund seiner niedrigen Viskosität filtriert werden. Es wird empfohlen, den Behälter des Produktionssystems in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, den Inhalt zu filtrieren und aufzurühren (Abb. 3). Um Blasen-einschlüsse zu vermeiden, **IMPRIMO® LC Cast** ca. 1 Stunde ruhen lassen.

Enthält: Urethandimethacrylate, Initiatoren, Stabilisatoren und Farbstoffe.

3. Wichtig

- Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls Strahlung aussetzen.
- Abweichungen von dem aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des **IMPRIMO® LC Cast** Materials führen.
- Beim Bearbeiten auf persönliche Schutzausrüstung achten.
- **Vorsicht:** Auspolymerisierte Harze sind chemisch beständig – Flecken auf Kleidung vermeiden!
- Kontakt mit Haut und Augen vermeiden. Bei versehentlichem Kontakt mit ausreichend fließendem Wasser spülen, ggf. Arzt aufsuchen.
- Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder **IMPRIMO® LC Cast** Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

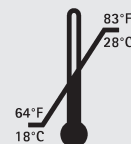
4. Sicherheitshinweis

Die **SCHEU-DENTAL GmbH** haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden. Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.

Produktbeschreibung:
photopolymerisierbares Harz zur Herstellung von dentalen Modellgussformen mittels Bildprojektionssystemen (≤ 405 nm)

Technische Daten:

- Farbe: rot
- Dichte: ca. 1.1 g/ml
- Viskosität: ca. 0,3 Pa s
- Green flex modus:
E-modul: ca. 800 MPa
Biegefestigkeit: ca. 50 MPa
Bruchdehnung: ca. 18 %
- Ausgehärtetes Material: (abhängig von Bestrahlungseinheit)
E-modul: ca. 1600 MPa
Biegefestigkeit: ca. 80 MPa
Bruchdehnung: ca. 5 %
Härte: ca. 85 Shore D
- Lagerung:



Bestellinformationen:

Standard Packung:

1 kg Flasche,
rot
Art.-Nr.: REF: 6507

Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden.

Manufactured by:

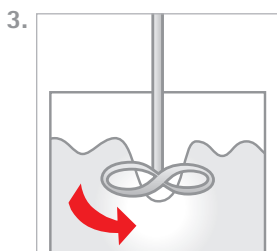
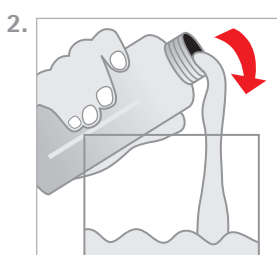
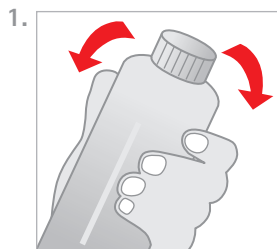
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
D-58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 920050-0
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com



Made in Germany

Manufactured for & distributed by:

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 9288-0
Fax: +49 2374 9288-90
service@scheu-dental.com
www.scheu-dental.com



1. Product description

The generative resin **IMPRIMO® LC Cast** is a resin for the generative production of dental castforms based on image projection systems (≤ 405 nm). The formulation of **IMPRIMO® LC Cast** is optimized for the requirements of a robust production guaranteeing constant high quality. The material can be used for build processes with layer thicknesses from 10 up to 100 μm . It is recommended to use the pro3dure medical curing device **CD-1** or **CD-2** for post curing.

2. Processing

- **IMPRIMO® LC Cast** bottles should be well shaken before use (Fig. 1).
- Make sure that **IMPRIMO® LC Cast** material is temperature adjusted up to 23 °C to 30 °C.
- Carefully pour **IMPRIMO® LC Cast** into the vat of the image projection unit (Fig. 2).
- Bubbles can be removed with a cleaned spatula or by a recoater routine.
- If it is possible, always store a bottle **IMPRIMO® LC Cast** in your production unit in order to avoid temperature differences during refilling.
- For the build parameter adjustment please refer to the machine data sheet.
- After the build process is finished a direct post treatment is recommended. If this cannot be guaranteed leave the produced objects in the liquid **IMPRIMO® LC Cast** resin.
- After cleaning of the parts with isopropanol $\geq 97\%$ (approx. 3-5 min. in an ultrasonic bath) the objects are postcured in an adequate light curing unit (e.g. pro3dure's **CD-1** or **CD-2** for a period of 3-4 min.) in a protective gas atmosphere.
- The dental objects generated out of the generative resin **IMPRIMO® LC Cast** can be repaired and used with dental investment compounds as usual.
- Impurity due to operation mistakes cannot be excluded. With respect to the low viscosity of the resin it is possible to filtrate the **IMPRIMO® LC Cast**. It is recommended to filtrate and stir up the resin on a regular base (Fig. 3). To avoid bubbles let **IMPRIMO® LC Cast** rest for 1 hour before usage.

Contains: Urethanedimethacrylates, initiators, dyes and stabilisers.

3. Important

- To avoid detrimental effects on material quality do not expose the liquid material to irradiation under any circumstances.
- Deviations from the described manufacturing process may lead to different mechanical and optical properties of the **IMPRIMO® LC Cast** material.
- Ensure personal protective gear during processing.
- **Caution:** Polymerised resins are chemically resistant – avoid stains on clothing!
- Avoid any contact with skin and eyes. In case of accidental contact, rinse with adequate running water, consulting a doctor if necessary.
- The lot number and the best before date are indicated on each **IMPRIMO® LC Cast** packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after expiry of the best before date.

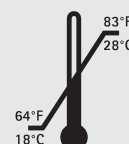
4. Safety advice

SCHEU-DENTAL GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the material. To be used by trained specialist personnel for the purpose indicated only.

Product description:
photopolymerizable resin for the production of dental cast forms by image projection systems (≤ 405 nm)

Technical data:

- Color: red
- Density: ca. 1.1 g/ml
- Viscosity: ca. 0,3 Pa s
- Green flex modulus: Elastic modulus: ca. 800 MPa
Flexural strength: ca. 50 MPa
Elongation at break: ca. 18 %
- Post cured material: (depends on postcuring unit)
Elastic modulus: ca. 1600 MPa
Flexural strength: ca. 80 MPa
Elongation at break: ca. 5 %
Hardness: ca. 85 Shore D
- Storage:



Ordering information:

Standard packing:

1kg bottle, red
item no.: REF: 6507

These data result from measurements of a representative sample, which were determined within the scope of our quality assurance.