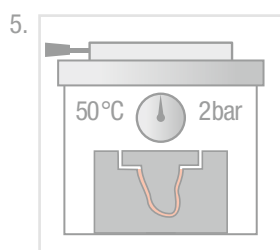
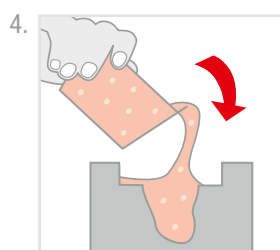
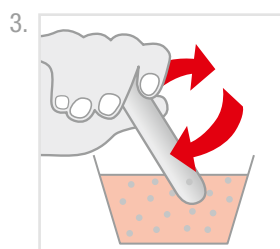
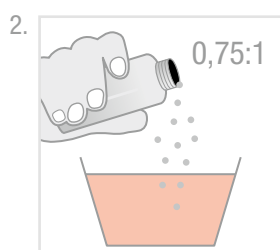


Pulver-/Flüssigsystem zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbissschienen mit Thermomemory-Effekt

Verarbeitungsanleitung



1. Produktbeschreibung

2-Komponenten Pulver-/Flüssigsystem DURASPLINT® flex zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbissschienen ist ein Heißpolymerisat, welches unter Druck (> 2 bar) ausgehärtet wird. Aufbissschienen aus DURASPLINT® flex sind extrem bruchstark und sorgen aufgrund ihrer thermoplastischen Flexibilität für einen hohen, angenehmen und spannungsfreien Tragekomfort.

2. Verarbeitung

- DURASPLINT® flex Flüssigkeit muss im Kühlschrank bei 5-9 °C gelagert werden (Abb. 1).
- Vor dem Anmischen sollten beide Komponenten gekühlt werden, um eine möglichst lange Verarbeitungszeit zu gewährleisten.
- Die benötigte DURASPLINT® flex Pulvermenge dazu in einem Messbecher ca. 15 min. im Kühlschrank kalt stellen.
- Anschließend mit der Flüssigkeit im Verhältnis 0,75 Teile Flüssigkeit (m %) und 1 Teil Pulver (Abb. 2) ca. 5-10 sek. lang sehr zügig und blasenfrei anspateln. Dabei separate Anmischbecher und Spatel verwenden (Abb. 3).
- Das Einstellen des Mischverhältnisses kann auch volumetrisch erfolgen.
- Wichtig: Den Kunststoff dann sofort in die Negativform gießen (Abb. 4) und ggf. ein geeignetes Isoliermittel verwenden.
- Die anschließende Polymerisation erfolgt in einem Drucktopf, bei einer Wassertemperatur von 50 °C, einem Druck von mindestens 2 bar und einer Polymerisationszeit von 45 min (Abb. 5).
- Nach dem Entformen kann die Aufbissschiene wie gewohnt nachgearbeitet und poliert werden.

3. Wichtig

- Um nachteilige Auswirkungen auf die Materialqualität zu vermeiden, setzen Sie die DURASPLINT® flex Flüssigkomponente unter keinen Umständen Hitze aus.
- Abweichungen vom beschriebenen Herstellungsprozess können zu unterschiedlichen mechanischen und optischen Eigenschaften des DURASPLINT® flex Materials führen.
- Die Verwendung einer Schutzausrüstung während der Verarbeitung ist notwendig.
- **Achtung:** Polymerisierte Harze sind chemisch resistent. Vermeiden Sie Rückstände auf Kleidung!
- Vermeiden Sie jeden Kontakt mit Haut und Augen. Bei Kontakt einige Minuten mit fließendem Wasser spülen und konsultieren Sie, wenn notwendig, einen Arzt.
- Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder DURASPLINT® flex Verpackung. Bei Beanstandung des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben.
- Verwenden Sie DURASPLINT® flex nicht nach Ablauf des Mindesthaltbarkeitsdatums.

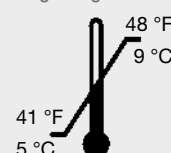
Gefahrenhinweise

Die SCHEU-DENTAL GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden. DURASPLINT® flex ist nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch durch geschultes Personal zu verwenden.

2-Komponenten-Pulver-/Flüssigsystem zur Herstellung funktionstherapeutischer Aufbissschienen mit Thermomemory-Effekt

Technische Daten:

- Farbe: klar-transparent
- Dichte: ca. 1.0 g/ml
- Viskosität (FI): ca. 0,6 Pa s
- Polymerisation: 50 °C > 2 bar 45 min.
- Lagerung:



Bestellinformationen:

DURASPLINT® flex Kit
REF: 3610.1

DURASPLINT® flex Polymer
180 g
REF: 3611.1

DURASPLINT® flex Monomer
130 ml
REF: 3612.1

Manufactured by:

pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
D-58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 920050-0
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com



CE 0044

Made in Germany

Manufactured for & distributed by:

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 9288-0
Fax: +49 2374 9288-90
service@scheu-dental.com
www.scheu-dental.com

Diese Daten resultieren aus Messungen einer repräsentativen Probe, die im Rahmen unserer Qualitätssicherung ermittelt wurden.

