CA® Pro/CA® Pro+

Verarbeitungshinweise

Beschreibung:

Die mehrschichtigen CA® Pro/CA® Pro+ Folien bestehen aus einem klar-transparenten und abrasionsfesten Copolyestermaterial sowie einem thermoplastischen Elastomer. Diese Komponenten verleihen dem Material hervorragende Eigenschaften in Bezug auf Bruchfestigkeit, Elastizität, Rückstellvermögen und Formstabilität. Das Material erfüllt die Anforderungen an die biologische Verträglichkeit von Medizinprodukten. Aufgrund ihrer hygroskopischen Eigenschaft werden die Folien in einem schonenden Prozess vorgetrocknet und einzeln in Barrierebeutel eingeschweißt.

Modellvorbereitung:

Bei markanten Unterschnitten sollten diese unterhalb der Zahnäquators sowie die Papillen entweder digital oder vor dem Tiefziehvorgang mit BLUE-BLOKKER® oder mit SIL-KITT so ausgeblockt werden, dass die Schiene anschließend eine gute Friktion hat, sich aber beim Eingliedern nicht zu stark aufwölbt. Falls im Bereich der Molaren kein Unterschnitt ausgebildet ist, kann optional mithilfe von Attachements die Retention der Schiene verbessert werden.

Modellisolierung:

Damit die Schienen reibungslos von gedruckten Modellen gelöst werden können, empfehlen wir die Verwendung der ISOFOLAN® Folie (REF 3207) oder alternativ CA® Pro+. Bei Verwendung von Hartgips Modellen mit CA® Pro+ sollten die Modelle für eine einfache Entformung vorher mit Wasser benetzt oder isoliert werden. CA® Pro ohne integrierte Schutzfolie sollte zusammen mit ISOFOLAN® verwendet werden.

Tiefziehen:

Mit ISOFOLAN® isolierte Vollmodelle sollten grundsätzlich im Granulat und entsprechend isolierte Zahnkränze auf der Modellstützplatte tiefgezogen werden. Zur besseren Handhabung empfehlen wir die Verwendung einer Granulatabdeckung (REF 3006 oder 3007) beim Tiefziehen im Granulat. Bei durchschnittlicher Modellgröße und optimalem Einbetten reduziert sich die Ausgangsstärke der Folien minimal. CA® Pro benötigt kurze Heizzeiten, die Sie den Verpackungsetiketten und dem Folienaufdruck entnehmen können. Das Material muss in einem Temperaturbereich zwischen 150° C und 175° C verarbeitet werden.

Ausarbeiten:

CA® PRO Folien lassen sich problemlos mit der SD-Folienschere (REF 3460) ausschneiden. Zur Endbearbeitung und Politur können die DIMO® PRO Scheiben (REF 3381) und der BIOPERM®-Trimmer (REF 3226) verwendet werden.

Reinigen/Pflegen:

Empfehlenswert ist die tägliche Reinigung mit CETRON® Pulver aus unserem CETRON® Programm. Die Schiene kann auch mithilfe einer Prothesenbürste und Wasser gereinigt werden. Um Veränderungen, Verfärbungen und Schädigungen der Schiene zu vermeiden, sollten keine Reinigungsmittel mit Oxidationsmitteln (Aktivsauerstoff, Chlor u.ä.) verwendet werden. Gleichfalls dürfen organische Lösungsmittel wie z. B. Ethanol, Aceton etc. nicht zur Reinigung verwendet werden. Die Reinigung der Zähne oder der Schiene mit Zahnpasta oder Mundwasser, die anionische Tenside wie z.B. Sodium Lauryl Sulfate enthalten, sollte vermieden werden.

Hinweise:

Das Material ist temperaturempfindlich und sollte nicht mit kochendem Wasser oder heißen Getränken, wie Kaffee oder Tee in Berührung kommen. Das komplette Folienprogramm finden Sie unter: www.scheu-dental.com/tiefziehfolien

CE 0044

SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany
phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-90
Facebook
scheu.dental

DE 07/25 REF PDF0008.01