

## Verarbeitungshinweise

- Beschreibung:** Die mehrschichtigen CA<sup>®</sup> Pro+ Folien bestehen aus einem abrasionsfesten Copolyestermaterial sowie einem thermoplastischen Elastomer. Diese Komponenten verleihen dem Material hervorragende Eigenschaften in Bezug auf Bruchfestigkeit, Elastizität, Rückstellvermögen und Formstabilität. Die ausgewählten Komponenten des Materials wurden auf ihre biologische Unbedenklichkeit geprüft und freigegeben. Aufgrund ihrer hygroskopischen Eigenschaft werden die Folien in einem schonenden Prozess vorgetrocknet und einzeln in Barrierebeutel eingeschweißt. Bitte beachten Sie dazu unsere Sicherheitshinweise unten.
- Indikation:** CA<sup>®</sup> Pro+ eignet sich für die Korrektur von Zahnfehlstellungen durch Schienen- bzw. Alignertherapie. Optimales Initialkraftniveau und hervorragendes Rückstellvermögen prädestinieren CA<sup>®</sup> Pro+ für Anwendungen in der modernen kieferorthopädischen Behandlung.
- Kontraindikation:** Nicht indiziert für Schienenaufbau, zur KFO-Behandlung bei parodontal geschädigten Zähnen und/oder Implantaten und nach Molarendistalisation.
- Unverträglichkeiten:** Bei bekannter Unverträglichkeit gegen Polyethyleneterephthalat und Acetaldehyd sowie thermoplastisches Polyurethan sollte das Produkt nicht verwendet werden.
- Tiefziehen:** Für optimale Transparenz und eine ästhetisch glatte, leicht zu reinigende Innenseite der Schiene ist CA<sup>®</sup> Pro+ mit einer dünnen Schutzfolie versehen, die nach dem Tiefziehvorgang entfernt werden muss. Vollmodelle sollten grundsätzlich im Granulat und Zahnkränze auf der Modellstützplatte tiefgezogen werden. Bei durchschnittlicher Modellgröße und optimalem Einbetten reduziert sich die Ausgangsstärke der Folien minimal. CA<sup>®</sup> Pro+ benötigt kurze Heizzeiten, die Sie den Verpackungsetiketten und dem Foliendruck entnehmen können. Das Material muss in einem Temperaturbereich zwischen 150 °C und 175 °C verarbeitet werden.
- Ausarbeiten:** CA<sup>®</sup> Pro+ lässt sich problemlos mit der SD-Folienschere (REF 3460) ausschneiden. Zur Endbearbeitung und Politur können DIMO<sup>®</sup>PRO Scheiben (REF 3381), der BIOPERM<sup>®</sup> Trimmer (REF 3226) sowie die SD-Hochglanzschwabbel mit Mandrell (REF 3714) verwendet werden.
- Reinigung/Pflege:** Empfehlenswert ist die tägliche Reinigung mit CETRON<sup>®</sup> Pulver aus unserem CETRON<sup>®</sup> Programm. Um Veränderungen, Verfärbungen und Schädigungen der Schiene zu vermeiden, sollten keine Reinigungsmittel mit Oxidationsmitteln (Aktivsauerstoff, Chlor u.ä.) verwendet werden. Gleichfalls dürfen organische Lösungsmittel wie z. B. Ethanol, Aceton etc. nicht zur Reinigung verwendet werden. Einige Produkte auf pflanzlicher Basis zur zeitweiligen Behandlung schmerzhafter und entzündlicher Zustände der Mundschleimhaut, insbesondere Bläschen sowie zur unterstützenden symptomatischen Behandlung bei Zahnfleischentzündungen (z.B. Pyralvex<sup>®</sup>) sollten unbedingt vermieden werden. Ebenso nicht zu verwenden sind Dampfstrahler, Ultraschallgeräte, Prothesenreiniger und Reinigungsverfahren, die über 45°C hinausgehen.
- Hinweis:** Bei der Verwendung von 3D-gedruckten Acrylat-Modellen ist ein Ausblocken, z.B. mit dem lichthärtenden Ausblock- und Modellierkunststoff BLUE-BLOKKER<sup>®</sup> (REF 5276) empfehlenswert, falls die verwendete Software ein virtuelles Ausblocken nicht vollständig ermöglicht. Schwerwiegende Vorfälle im Zusammenhang mit der Verwendung des Produktes sind unverzüglich dem Hersteller und der zuständigen Behörde zu melden.
- Sicherheitshinweis:** **Bitte achten Sie darauf, nur äußerlich unbeschädigte und dicht verschlossene Barrierebeutel zu öffnen. Die Folien müssen nach Öffnen des Barrierebeutels innerhalb von 15 Minuten verarbeitet werden, um die Bildung von Bläschen bei der Verarbeitung durch die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit zu vermeiden. Die Verarbeitungstemperatur von CA<sup>®</sup> Pro+ liegt bei 155°C. Die Maximaltemperatur von 175°C darf nicht überschritten werden. Im Display der SCHEU-DENTAL Tiefziehergeräte wird die Strahlertemperatur angezeigt; die tatsächliche Folientemperatur ist jedoch geringer und zeitabhängig.** Alle Hinweise zur Verarbeitung unserer Materialien – in mündlicher, schriftlicher oder praktischer Form – erfolgen nach bestem Wissen und sind als Hinweise zu verstehen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und unterliegen der Verantwortung des Anwenders.



### Lieferprogramm:

CA <sup>®</sup> Pro+ (mit aufgebracht Schutzfolie)		10 St.	10 St.
Bezeichnung	Stärke	125 mm Ø	120 mm Ø
CA <sup>®</sup> Pro+	0,5 mm	REF 3644	REF 0891
CA <sup>®</sup> Pro+	0,625 mm	REF 3645	REF 0892
CA <sup>®</sup> Pro+	0,75 mm	REF 3646	REF 0893

### Weitere Produkte aus dem CA<sup>®</sup> Lieferprogramm:

CA <sup>®</sup> Pro (ohne aufgebrauchte Schutzfolie)		10 St.
Bezeichnung	Stärke	125 mm Ø
CA <sup>®</sup> Pro	0,5 mm	REF 3640
CA <sup>®</sup> Pro	0,625 mm	REF 3641
CA <sup>®</sup> Pro	0,75 mm	REF 3642

