

Anleitung zur Herstellung einer Aligner Schiene mit VECTOR® 30 Schrauben, in Verbindung mit einem Bogen aus CHROMIUM-Draht

Instructions for fabricating an aligner splint with VECTOR® 30 screws in conjunction with an archwire made of CHROMIUM wire

Anleitung zur Herstellung einer Aligner Schiene mit VECTOR® 30 Schrauben in Verbindung mit einem Bogen aus CHROMIUM-Draht

Die Behandlung von Zahnfehlstellungen mit Aligner Schienen wird im Vergleich zur klassischen CA® Set-Up Technik durch den Einsatz der VECTOR® 30 Spezialschrauben noch wirtschaftlicher, schneller und effektiver. Die individuelle Herstellung eines Bogens aus Chromium Draht* fh 0,8 mm (REF 8333): Der Draht sollte gefühlvoll mit den Händen gebogen werden (Abb. 5), damit das Metallgefüge die Möglichkeit hat, sich außen an der Biegung zu dehnen, ohne zu reißen. Auch sollte man es vermeiden, durch zu starken Druck mit einer Zange auf den Draht die Oberfläche zu beschädigen. Abschließend können die angepassten Drahtenden des Bogens mit einem handelsüblichen Gummierer entgratet werden. Wir empfehlen das CA® Fachbuch Band 2 Advanced, Kapitel: VECTOR® 30 (GB: REF 5309/D: REF 5307).

Arbeitsmaterial:

- REF 2484 VECTOR® 30
- REF 8333 Chromium Draht
- REF 3207 ISOFOLAN®
- REF 3415 DURAN® 1,0 mm
- REF 3259 DURASPLINT® Monomer
- REF 3258 DURASPLINT® Polymer
- REF 5302 CA® Cyano Veneer Fast
- REF 3381 DIMO® PRO
- REF 3226 BIOPERM-Trimmer

Zusätzlich verwendete Materialien:

- REF 3442 SIL-KITT rot
- REF 5300 CA® Pipetten
- REF 3220 Ausblockkitt
- REF 2041 CARAT® Flach-Zange
- REF 5372 Set-Up Handsäge
- REF 5263 CA® Schleifset
- REF 3712 SD-Polierbürste
- REF 5288 Diamant Trennscheibe
- REF 3714 SD-Hochglanzschwabbel
- REF 3710 SD-Polierpaste A
- REF 3606 SD-Trennscheibe, verzahnt
- REF 3460 SD-Folienschere A
- REF 3461 SD-Folienschere B



Instructions for fabricating an aligner splint with VECTOR® 30 screws in conjunction with an archwire made of CHROMIUM wire

Compared to the classic CA® set-up technique, the treatment of malocclusions with aligner splints is even more economical, faster and more effective thanks to the use of VECTOR® 30 special screws. The individual fabrication of an archwire made of Chromium wire* fh 0.8 mm (REF 8333): The wire should be bent sensitively by hand (Fig. 5) so that the metal structure has the opportunity to stretch on the outside of the bend without tearing. You should also avoid damaging the surface by applying too much pressure to the wire with pliers. Finally, the adjusted wire ends of the bend can be deburred with a standard rubber wheel. Relevant CA® Book Volume 2 Advanced, chapter: VECTOR® 30 (English: REF 5309/German: REF 5307).

Working Material:

- REF 2484 VECTOR® 30
- REF 8333 Chromium wire
- REF 3207 ISOFOLAN®
- REF 3415 DURAN® 1.0 mm
- REF 3259 DURASPLINT® monomer
- REF 3258 DURASPLINT® polymer
- REF 5302 CA® Cyano Veneer Fast
- REF 3381 DIMO® PRO
- REF 3226 BIOPERM-Trimmer

Additionally recommended material:

- REF 3442 SIL-KITT red
- REF 5300 CA® pipettes
- REF 3220 Blocking out putty
- REF 2041 CARAT® flat pliers
- REF 5372 Set-Up manual saw
- REF 5263 CA® grinding set
- REF 3712 SD polishing brush
- REF 5288 Diamond separating disc
- REF 3714 SD high gloss polishing disc
- REF 3710 SD polishing paste A
- REF 3606 SD separating disc, serrated
- REF 3460 SD foil scissors A
- REF 3461 SD foil scissors B



Mit SILL-KIT das Modell ausblocken.

Block-out the model using SIL-KITT.



ISOFOLAN® tiefziehen.

Thermoform ISOFOLAN®.



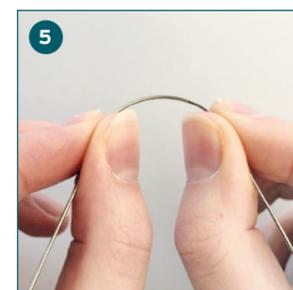
ISOFOLAN® am Modellrand kürzen und interdental mit einem Skalpell einschneiden.

Cut off ISOFOLAN® at model rim and insert interdental cuts using a scalpel.



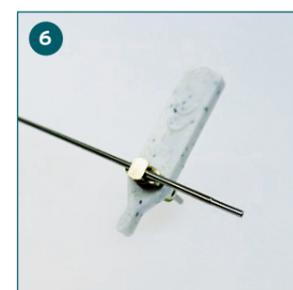
Modell ins Granulat einbetten, mit DURAN® 1,0 mm überziehen und anschließend grob mit der SD-Folienschere B ausschneiden.

Embed model into the pellets and thermoform DURAN® 1.0 mm. Then roughly cut it out using the SD foil scissors B.



Radius anpassen.

Adjust radius.



Die beiden VECTOR® 30 Schrauben auf den CA® Bogen CHROMIUM schieben.

Push the two VECTOR® 30 screws onto the CA® arch CHROMIUM.

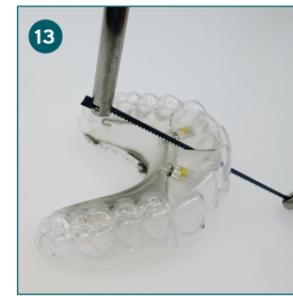
Zum leichten Auffädeln sind die Enden des CA® Bogen CHROMIUM konisch verjüngt.

For easier insertion the ends of the CA® arch CHROMIUM are conically tapered.



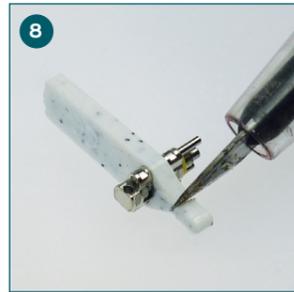
CA® Bogen CHROMIUM kürzen und Retentionsschlaufen biegen, so dass die Retentionsenden eine punktuelle Abstützung auf der Schiene im Molarenbereich ergeben.

Reduce CA® arch CHROMIUM and bend the retention loops, making sure the retention ends can be used as selective supports on the splint in the molar region.



Folie im Bereich der Anzeichnungen mit der Set-Up Handsäge oder Trennscheibe separieren, ggf. die Schiene dabei zur Stabilisierung auf dem Modell belassen.

Separate the material within the marked area using the set-up manual saw or separating disc. If necessary, leave the splint on the model during this process for stability reasons.



Bei Bedarf kann der Kunststoffplatzhalter im unteren Bereich gekürzt werden, um die Schrauben in einem rechten Winkel (90°) auf die Frontzähne positionieren zu können.

If necessary, the lower part of the plastic space holder can be reduced, in order to make sure the screws are positioned in a right angle on the anterior teeth.



Schiene vom Modell abheben und Sägeschnitte zwischen den Schrauben mit dem HM-Tricutter fein (grün) ausdehnen/verbinden.

Lift off the splint from the model and combine/extend the saw cuts between the screws with the HM tricutter fine (green).



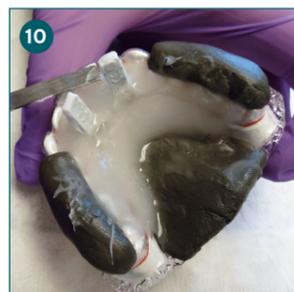
Den CA® Bogen CHROMIUM und die montierten VECTOR® 30 Schrauben mit CA® Cyano Veneer Fast auf der DURAN® fixieren. Hierzu jeweils einen Tropfen mit der CA® Pipette in die Öffnung der gebogenen Retention laufen lassen (siehe Abbildung).

Fix the CA® Arch CHROMIUM and the VECTOR® 30 screws with CA® Cyano Veneer Fast on the DURAN® material. Apply just one drop each to the opening of the bent retentions using the CA® pipette (see fig.)



Die Schiene mit der SD-Folienschere A kürzen und mit einem BIOPERM-Trimmer ausarbeiten.

Shorten the splint using SD foil scissors A and finish it with BIOPERM trimmer.



Ausgewählte Bereiche auf der Schiene mit Ausblockkitt zum Schutz abdecken.

Cover selected areas on the splint using blocking-out putty for protection.



Wir empfehlen für die finale Randbearbeitung eine zugerichtete DIMO® PRO (siehe Abb.) und den SD-Hochglanzschwabbel in Verbindung mit der SD-Polierpaste A. Achten Sie auf eine niedrige Drehzahl (5.000 - 10.000 U/m)

A dressed DIMO® PRO (see fig.) and SD high-gloss polishing mop in combination with SD polishing paste A are best suited for finishing the rims. Ensure to use them at a low speed (5.000 to 10.000 rpm).



Die Platzhalter mit der CARAT® Flach-Zange entfernen.

Remove the spacers using CARAT® flat pliers.



Abschließend die angetragenen Kunststoffareale wie gewohnt polieren.

Finally conventionally polish the areas where you applied the resin.



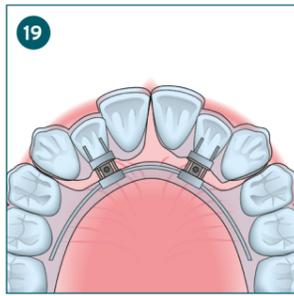
Kunststoff mit der CA® Hartmetallfräse grob ausarbeiten und mit einem Bleistift die Sägeschnitte anzeichnen.

Then roughly cut out the resin using the CA® carbide bur and mark the saw cuts with a pencil.



Fertige CA® CLEAR ALIGNER Schiene für die schräg seitliche Segment-Expansion nach Dr. Pablo Echarri.

Finished CA® CLEAR ALIGNER splint for the oblique segment expansion according to Dr. Pablo Echarri.



**Aktivierungshinweis
für VECTOR® 30 Schrauben:**

Maximale Aktivierung: 4 mm

Umdrehung: 0,35 mm

Umdrehung: 0,0875 mm

Hinweis: Schwerwiegende Vorfälle im Zusammenhang mit der Verwendung des Produktes sind unverzüglich dem Hersteller und der zuständigen Behörde zu melden.

**Activation hint
for VECTOR® 30 screw:**

Maximal activation: 4 mm

rotation: 0.35 mm

rotation: 0.0875 mm

Note: Serious incidents in connection with the use of the product shall be reported immediately to the manufacturer and the competent authority.

Weiterbildungen und Schulungen.

Mit der Unterstützung unserer internen und externen Referenten bieten wir regelmäßig verschiedene Kurse zur Weiterbildung an. Das Schulungslabor der ACADEMY der SCHEU GROUP bietet Platz für 8 Teilnehmer und ist mit modernster Technik ausgestattet. Die Arbeit in kleinen Gruppen garantiert Ihnen intensives Lernen verbunden mit individueller Beratung und Betreuung.

Unsere aktuellen Seminare und Fortbildungen für zahn-technische und -ärztliche Praxen finden Sie unter: www.scheu-academy.com

Training courses and seminars.

With the support of our internal and external speakers we offer various courses for advanced training. The training laboratory of our Academy is equipped with cutting-edge technology and can accommodate eight participants. Working in small groups guarantees intense learning combined with individual advice and support.

Our current seminars and training courses for practices and laboratories can be found at: www.scheu-academy.com



CE

SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com

Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany

phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-90

SCHEU

DE/GB 200/01/24 G REF PM0160.01

