

PRODUKT-DATENBLATT

- Dehnschrauben -

VECTOR 30	VECTOR 50	VECTOR 80	VECTOR 90	VECTOR 100	VECTOR 140	VECTOR 160	VECTOR 190	VECTOR 200	VECTOR 350
Art.-Nr. 2484	Art.-Nr. 2489	Art.-Nr. 2490	Art.-Nr. 2491	Art.-Nr. 2492	Art.-Nr. 2494	Art.-Nr. 2496	Art.-Nr. 2497	Art.-Nr. 2498	Art.-Nr. 2509

- | | | |
|----------------------------|--|-------------------------------------|
| 1. Körper | Werkstoff: Neusilber N32 galvanisch veredelt:
Galvanische Schicht: aus Nickel (Ni) und Palladium (Pd) | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 2. Spindeln | Werkstoff: 1.4305 | |
| 3. Stifte | Werkstoff: 1.4305 | |
| 4. Pfeile | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |
| 5. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

VECTOR 40	VECTOR 45
Art.-Nr. 2486	Art.-Nr. 2487

- | | | |
|----------------------------|--|-------------------------------------|
| 1. Körper | Werkstoff: Neusilber N32 galvanisch veredelt:
Galvanische Schicht: aus Nickel (Ni) und Palladium (Pd) | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 2. Spindeln | Werkstoff: 1.4305 | |
| 3. Stifte | Werkstoff: 1.4310 (1400 – 1600 N/mm ²) | |
| 4. Pfeile | Werkstoff: Polyethylen (PE)
gelasert (für Art.-Nr. 2486) | |
| 5. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE)
Werkstoff: Wachs (für Art.-Nr. 2486) | |

VECTOR 400	VECTOR 420	VECTOR 440	VECTOR 460	VECTOR 500	VECTOR 520	TFA
Art.-Nr. 2510	Art.-Nr. 2512	Art.-Nr. 2514	Art.-Nr. 2516	Art.-Nr. 2520	Art.-Nr. 2522	Art.-Nr. 5329

- | | | |
|----------------------------|---|-------------------------------------|
| 1. Körper | Werkstoff: Neusilber N32 galvanisch veredelt:
Galvanische Schicht aus Nickel (Ni) und Palladium (Pd) | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 2. Spindeln | Werkstoff: 1.4305 | |
| 3. Bügel | Werkstoff: 1.4305 | |
| 4. Pfeile | Werkstoff: Polyethylen (PE)
gelasert (für Art.-Nr. 2520 & 2522 & 5329) | |
| 5. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

VECTOR 450
Art.-Nr. 2515

- | | | |
|----------------------------|---|-------------------------------------|
| 1. Körper | Werkstoff: 1.4305 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 2. Spindeln | Werkstoff: 1.4305 | |
| 3. Bügel | Werkstoff: 1.4305 | |
| 4. Pfeil | Polyethylen (PE) | |
| 5. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE) (für Art.-Nr. 2515) | |

PRODUKT-DATENBLATT

- Dehnschrauben -

VECTOR 720	VECTOR 730	VECTOR 740	VECTOR 750
Art.-Nr. 2530 (ab LOT 1624A)	Art.-Nr. 2532 (ab LOT 1524A)	Art.-Nr. 2540	Art.-Nr. 2542

1. Körper	Werkstoff: 1.4404	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
2. Spindeln	Werkstoff: 1.4305	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
3. Stifte	Werkstoff: 1.4305	
4. Gewindeführung	Werkstoff: 1.4305	
5. Pfeil	Werkstoff: Polyethylen (PE)	
6. Platzhalter	Werkstoff: Wachs	

VECTOR 600	VECTOR 620	VECTOR 800	VECTOR 820
Art.-Nr. 2524	Art.-Nr. 2526	Art.-Nr. 2533	Art.-Nr. 2534

1. Körper	Werkstoff: 1.4301	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
2. Spindeln	Werkstoff: 1.4305	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
3. Stifte	Werkstoff: 1.4305	
4. Arme	Werkstoff: 1.4310	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
5. Buchse	Werkstoff: Polyamid	
6. Pfeil	gelasert	

VECTOR 900
Art.-Nr. 2536

1. Körper	Werkstoff: 1.4305	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
2. Spindel	Werkstoff: 1.4305	
3. Stifte	Werkstoff: 1.4305	
4. Bügel	Werkstoff: 1.4542	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
4. Pfeil	gelasert	
5. Platzhalter	Werkstoff: Polyethylen (PE)	

VECTOR Federbolzenschraube u. Zubehör				
Art.-Nr. 2477	Art.-Nr. 2478	Art.-Nr. 2479	Art.-Nr. 2480	Art.-Nr. 2481

1. Körper	Werkstoff: 1.4305	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
2. Druckstück	Werkstoff: 1.4305	
3. Feder	Werkstoff: 1.4310	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
4. Montageschraube	Werkstoff: 1.4305	
5. Gerändelte Mutter	Werkstoff: 1.4305	

STEADY PRESS LILIPUT	STEADY-PRESS PICCOLO
Art.-Nr. 2081	Art.-Nr. 2082

1. Schraube	Werkstoff: 1.4305	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4
2. Gewindeführung	Werkstoff: Polycarbonat (PC)	
3. Edelstahlrohr	Werkstoff: 1.4301	Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4

PRODUKT-DATENBLATT

- Dehnschrauben -

STEADY PRESS UNI m		
Art.-Nr. 2087	Art.-Nr. 2088	Art.-Nr. 2089

- | | | |
|----------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Gewindespindel | Werkstoff: 1.4305 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 2. Gewindeführung | Werkstoff: Polycarbonat (PC) | |
| 3. Edelstahlrohre | Werkstoff: 1.4301 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 4. Platzhalter (Hilfsteil) | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

STEADY PRESS Steady-Bügel
Art.-Nr. 2047

- | | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Werkstoff: 1.4301 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 3 |
|-------------------|-------------------------------------|

STEADY PRESS Teleskop			
Art.-Nr. 2095	Art.-Nr. 2096	Art.-Nr. 2097	Art.-Nr. 2098

- | | | |
|-------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Gewindespiel | Werkstoff: 1.4305 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 2. Bügel | Werkstoff: 1.4310 | Materialanalyse „Metall“ s. Blatt 4 |
| 3. Gewindeführung | Werkstoff: Polycarbonat (PC) | |
| 4. Pfeil | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |
| 5. Platzhalter | Werkstoff: Polyethylen (PE) | |

PRODUKT-DATENBLATT
- Dehnschrauben -

Legierungsbestandteile 1.4301:			Legierungsbestandteile 1.4305:		
C	≤	0,07 %	C	≤	0,10 %
Si	≤	1,00 %	Si	≤	1,00 %
Mn	≤	2,00 %	Mn	≤	2,00 %
P	≤	0,045 %	P	≤	0,045 %
S	≤	0,015 %	S	≤	0,15 - 0,35 %
Cr	=	17,50 - 19,50 %	Cr	=	17,00 - 19,00 %
Mo	=	---	Mo	=	---
Ni	=	8,00 - 10,50 %	Ni	=	8,00-10,00 %
V	=	---	V	=	---
Sonstige	=	N ≤ 0,11 %	Sonstige	=	Cu ≤ 1,00 %; N ≤ 0,11 %
Fe	=	Rest	Fe	=	Rest
Legierungsbestandteile 1.4310:			Legierungsbestandteile Neusilber N32:		
C	=	0,05 – 0,15 %	Cu	=	56,00 – 58,00 %
Si	≤	2,00 %	Ni	=	12,00 %
Mn	≤	2,00 %	Pb	=	0,50 – 1,0 %
P	≤	0,045 %	Fe	=	max. 0,30 %
S	≤	0,015 %	Mn	=	max. 0,50 %
Cr	=	16,00 - 19,00 %	Sn	=	max. 0,20 %
Mo	≤	0,80 %	Zn	=	Rest
Ni	=	6,00 - 9,50 %			
V	=	---			
Sonstige	=	N ≤ 0,11 %			
Fe	=	Rest			
Legierungsbestandteile 1.4404:			Legierungsbestandteile 1.4542:		
C	≤	0,03 %	C	≤	0,07 %
Si	≤	1,00 %	Si	≤	0,70 %
Mn	≤	2,00 %	Mn	≤	1,50 %
P	≤	0,045 %	P	≤	0,04 %
S	≤	0,015 %	S	≤	0,015 %
Cr	=	16,50 - 18,00 %	Cr	=	15,00 - 17,00 %
Mo	=	2,00 – 2,50 %	Mo	≤	0,60 %
Ni	=	10,00 - 13,00 %	Ni	=	3,00 - 5,00 %
V	=	---	V	=	---
Sonstige	=	N ≤ 0,11 %	Nb	=	5xC – 0,45 %
Fe	=	Rest	Sonstige	=	Cu 3,00 – 5,00 %
			Fe	=	Rest