

# 3D-Druck in High Definition

**Das IMPRIMO® System: Die Produktpalette mit HD 3D-Drucker und passenden Kunststoffharzen – schnell, präzise, wirtschaftlich und bedienerfreundlich.**

## Asiga MAX™

Der kompakte HD 3D-Drucker Asiga MAX™ ist das Herzstück des IMPRIMO® 3D-Drucksystems.

### Vorteile auf einen Blick:

- Kompakte Desktoplösung
- UV-LED Beamer mit hochauflösendem HD-Chip
- 385 nm Wellenlänge
- DLP-Technologie für eine hohe Baugeschwindigkeit
- 62 µm xy-Auflösung
- RFID-Chip zeigt an, wann das Tray ersetzt werden muss
- Schichtstärke stufenlos einstellbar
- Lichtsensor für gleichbleibende Beamer-Leistung und gleichmäßige Aushärtung des Harzes
- Intelligentes Positionsanfahrssystem für exakte Druckergebnisse
- Füllmengenüberwachung
- Webbasierte Steuerung und Überwachung
- Drahtloses Netzwerk
- Interaktive Bedienung über Touchscreen
- Aufeinander abgestimmtes Materialportfolio
- Individueller Support für die gesamte Gerätelebensdauer
- Persönliche Inbetriebnahme vor Ort



Maße (B x T x H): 260 x 380 x 370 mm  
 Bauraum: 119 x 67 x 75 mm  
 Gewicht: 17,5 kg

Systemkonforme Datenformate:

STL, SLC, STM

Systemvoraussetzungen:

Prozessor: 2,4 GHz  
 Speicher: 4 GB  
 Grafik: 256 MB, mind. OpenGL 2,0  
 Maus: 3-Tastenmaus mit Scrollrad  
 Netzwerk: Ethernet, WiFi  
 Freier Festplattenspeicher: 1 GB



Aufbisschienen und Bohrerschablonen  
 IMPRIMO® LC Splint



Arbeitsmodelle  
 IMPRIMO® LC Model



Individuelle Funktionslöffel  
 IMPRIMO® LC Impression



Dentale Gussobjekte  
 IMPRIMO® LC Cast



KFO-Transfermasken  
 IMPRIMO® LC IBT



Zahnfleischmasken  
 IMPRIMO® LC Gingiva

### Lieferprogramm

<b>//</b> Asiga MAX™	1 Stück	#6501
<b>//</b> Tray 11	1 Stück	#6516
<b>//</b> Tray 21	1 Stück	#6515
<b>//</b> Tray 51	1 Stück	#6517
<b>//</b> Tray 101	1 Stück	#6518

# Lichthärtende Harze, abgestimmt auf 3D-Drucker mit 385 nm Lichtquelle.

## IMPRIMO® LC Model

Methacrylatbasiertes Harz zur Herstellung hochpräziser Dentalmodelle, beige.

Dichte: ca. 1,1 g/ml

Viskosität: ca. 0,7 Pa·s

Materialhärte nach Aushärtung: ca. 80 Shore D

// IMPRIMO® LC Model 1 kg #6502

## IMPRIMO® LC Splint

Methacrylatbasiertes Harz zur Herstellung hochpräziser, transparenter Aufbisschienen und Bohrschablonen. Ohne Verdünnermonomere.

Dichte: ca. 1,1 g/ml

Viskosität: ca. 0,7 Pa·s

Materialhärte nach Aushärtung: ca. 80 Shore D

// IMPRIMO® LC Splint 1 kg #6503

## IMPRIMO® LC Impression

Methacrylatbasiertes Harz zur Herstellung individueller Löffel und Basen für Bissnahmen, neonorange.

Dichte: ca. 1,1 g/ml

Viskosität: ca. 0,8 Pa·s

Materialhärte nach Aushärtung: ca. 80 Shore D

// IMPRIMO® LC Impression 1 kg #6506



## IMPRIMO® LC Cast

Rückstandslos ausbrennbares Harz zur Herstellung dentaler Gussobjekte, rot.

Dichte: ca. 1,1 g/ml

Viskosität: ca. 0,3 Pa·s

Materialhärte nach Aushärtung: ca. 85 Shore D

// IMPRIMO® LC Cast 1 kg #6507

## IMPRIMO® LC IBT

Flexibles Harz zur Herstellung von Übertragungsmasken für die indirekte Klebetechnik, transparent.

Dichte: ca. 1,1 g/ml

Viskosität: Bei 23°C ca. 2,4 Pa·s

Materialhärte nach Aushärtung: ca. 80 Shore A

// IMPRIMO® LC IBT 1 kg #6508

## IMPRIMO® LC Gingiva

Flexibles Harz zur Herstellung von Zahnfleischmasken, rosa.

Dichte: ca. 1,1 g/ml

Viskosität: ca. 2,5 Pa·s

Materialhärte nach Aushärtung: ca. 60 Shore A

// IMPRIMO® LC Gingiva 1 kg #6509

