

Herstellanleitung einer CA[®] CLEAR ALIGNER Schiene im Tiefziehverfahren mit VECTOR[®] 30 Schrauben und CA[®] Bogen CHROMIUM

Fabrication instructions for CA[®] CLEAR ALIGNER splints using VECTOR[®] 30 screws and the CA[®] CHROMIUM arch

Herstellanleitung einer CA® CLEAR ALIGNER Schiene im Tiefziehverfahren* mit VECTOR® 30 Schrauben und CA® Bogen CHROMIUM



Durch die Einarbeitung der VECTOR® 30
Spezialschrauben in Verbindung mit dem CA® Bogen
CHROMIUM in einer CA® CLEAR ALIGNER Schiene
wird die Behandlung von Zahnfehlstellungen im
Vergleich zur klassischen CA® Set-Up Technik noch
wirtschaftlicher, schneller und effektiver.
Weiter empfehlen wir folgende Fachliteratur:
CA® Fachbuch Band 2 Advanced (Kapitel: VECTOR® 30
Screw with CA® Arch [GB: REF 5309 / D: REF 5307])

Arbeitsmaterial:

REF 2484	VECTOR® 30
REF 5317	CA® Bogen CHROMIUM
REF 3207	ISOFOLAN®
REF 3407	CA® Folie hard (0,75 mm)
REF 3218	BIOCRYL®-RESIN Monomer
REF 3221	BIOCRYL®-RESIN Polymer
REF 5288	Diamant Trennscheibe

*Hinweis: Die zeitsparende Herstellung im Tiefziehverfahren
ist nur möglich, wenn die VECTOR® 30 Schrauben gaumennah
platziert werden können.

Zubehör:

REF 8450	Ortho-Bogenformer
REF 5263	CA® Schleifset
REF 3381	DIMO® PRO
REF 3712	SD-Polierbürste
REF 3713	SD-Filzrad
REF 3714	SD-Hochglanzschwabbel
REF 3710	SD-Polierpaste A
REF 3711	SD-Polierpaste B
REF 3460	SD-Folienschere A
REF 3461	SD-Folienschere B
REF 3265	LC-Fräse C
REF 2041	CARAT® Flach-Zange
REF 3701	SD Cyano Veneer Fast
REF 3703	SD Pipetten

Fabrication instructions for CA® CLEAR ALIGNER splints using VECTOR® 30 screws and the CA® CHROMIUM arch*



Correction of malocclusion in the pressure moulding
technique becomes even more economic, effective
and time-saving in comparison to the conventional
CA® Set Up technique when using the specific
VECTOR® 30 screw and the CA® CHROMIUM arch for
the fabrication of CA® CLEAR ALIGNER splints.
Relevant literature: CA® Book Volume 2 Advanced
(Chapter: VECTOR® 30 Screw with CA® CHROMIUM
arch (English version: REF 5309, German version
REF 5307).

Working Material:

REF 2484	VECTOR® 30
REF 5317	CA® CHROMIUM Arch
REF 3207	ISOFOLAN®
REF 3407	CA® Foil hard (0.75 mm)
REF 3218	BIOCRYL®-RESIN Monomer
REF 3221	BIOCRYL®-RESIN Polymer
REF 5288	Diamond Separating Disc

*Hint: The time-saving fabrication in the pressure moulding
technique is only possible under the condition the VECTOR® 30
screws can be positioned close to the palate.

Accessories:

REF 8450	Ortho Arch Bender
REF 5263	CA® Grinding Set
REF 3381	DIMO® PRO
REF 3712	SD-Polishing Brush
REF 3713	SD-Felt Wheel
REF 3714	SD-High Gloss Polishing Mop
REF 3710	SD-Polishing Paste A
REF 3711	SD-Polishing Paste B
REF 3460	SD-Foil Scissors A
REF 3461	SD-Foil Scissors B
REF 3265	LC-Bur C
REF 3701	SD Cyano Veneer Fast
REF 3703	SD Pipettes



Modellvorbereitung:

Schraubenposition festlegen und Trennschnitte anzeichnen.

Model Preparation:

Fix the screw position and mark separation cuts.



Löcher für die Kunststoffplatzhalter bohren (Set-Up Modellfräse).

Drill holes for the resin space holder using the Set Up bur.



Gaumennahe Platzierung der Schrauben überprüfen.

Make sure the screw is positioned close to the palate.



CA® Bogen CHROMIUM vorbereiten:

Zum leichten Auffädeln sind die Enden des CA® Bogen CHROMIUM verjüngt (konisch).

Preparation of the CA® CHROMIUM Arch:

For easier insertion the ends of the CA® CHROMIUM arch are tapered (conical).



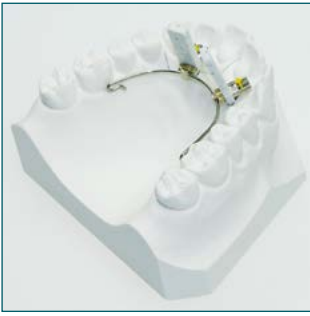
Position und Bogenradius auf dem Modell überprüfen.

Check position and arch radius on the model.



Gegebenenfalls Radius mit dem Ortho-Bogenformer anpassen.

If necessary, adjust radius using the Ortho Arch Bender.



CA® Bogen CHROMIUM kürzen und Retentionschlaufen biegen, so dass die Retentionsenden eine punktuelle Abstützung auf dem Modell ergeben.

Reduce CA® CHROMIUM arch and bend the retention loops, making sure the retention ends can be used as selective supports on the model.



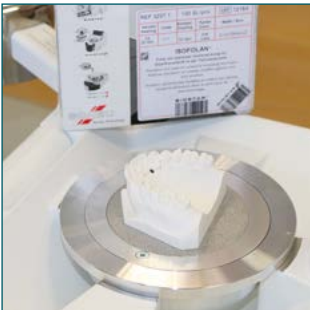
Den oberen Teil des Kunststoffplatzhalters mit der Diamant Trennscheibe kürzen.

Reduce the upper part of the resin space holder by means of the diamond separating disk.



Zur Vorabkontrolle: Positionierte Einheit auf dem Modell.

Initial control: Positioned unit on the model.



Tiefziehvorgang:

Modell ohne Schraubenbogen auf der Modellstützplatte mit ISOFOLAN® Folie überziehen.

Pressure Moulding:

Press ISOFOLAN® foil over the model working on the model platform (the arch with screws not being on the model).



ISOFOLAN® am Modellrand kürzen und interdental mit einem Skalpell einschneiden.

Reduce ISOFOLAN® foil at the model rim and cut interdentally with a scalpel.



Den CA® Bogen inkl. Schrauben mit Hilfe von SD Cyano Veneer auf der ISOFOLAN® Folie positionieren. BIOCRYL®-RESIN cremig anrühren und die Bauteile mit dem Kunststoff unterlegen. Den Kunststoff anziehen lassen. Das Modell in das Granulat einbetten, etwas frisch angerührten Kunststoff auftragen und danach tiefziehen.

Place the CA® Arch with the screws on the ISOFOLAN® foil using SD Cyano Veneer. Mix BIOCRYL®-RESIN until it has a creamy consistency, apply it to the construction elements and let it cure. Embed the model into the pellets, apply a small quantity of freshly mixed resin and proceed with pressurising.



Zur ausreichenden Polymerisation die Folie mindestens 15 Minuten unter Druck im Gerät belassen. Während dieses Zeitraums alle akustischen Signale ignorieren und das Gerät weder entlüften noch ausschalten.

To ensure a sufficient polymerisation the material should stay under pressure in the unit for at least 15 minutes. Ignore any acoustic signals during this period, making sure not to evacuate the pressure and to switch off the machine.



Ausarbeitung:

Folie mit Folienschere B kürzen.

Finishing:

Reduce material using foil scissors B.



Im Bereich der Anzeichnungen die Folie separieren, dabei die Folie auf dem Modell belassen.

Separate the foil according to the marked extensions, working on the model.



Folie über den hellgrauen Platzhaltern mit der LC-Fräse C freischleifen.

Then proceed with grinding the material in the area above the grey space holders with the LC Bur C.



Sägeschnitte in Richtung der Schrauben ausdehnen/verbinden.

Extend the separation cuts to the direction of the screws/combine.

ACHTUNG:

CA® Bogen CHROMIUM nicht beschädigen!

ATTENTION:

Ensure the CA® CHROMIUM arch won't be damaged!



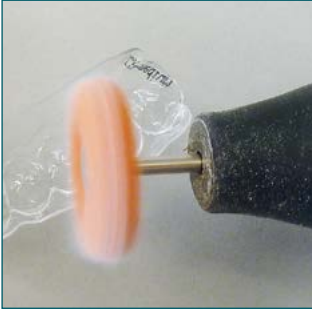
Platzhalter mit der CARAT® Flach-Zange entfernen.

Remove the space holder with the CARAT® Flat Pliers.



CA® Schiene wie gewohnt unter Anwendung des empfohlenen Zubehörs (Seite 1) ausarbeiten:

Proceed with finishing the CA® CLEAR ALIGNER splint as usual using the recommended accessories (page 1):



DIMO® PRO

DIMO® PRO



SD-Polierpaste A & B

SD-Polishing Paste A & B



SD-Hochglanzschwabbel


SD-High Gloss Polishing Mop



Fertige CA® CLEAR ALIGNER Schiene für die schräg seitliche (oblique) Segment-Expansion nach Dr. Pablo Echarri.

Finished CA® CLEAR ALIGNER splint for oblique segment expansion according to Dr. Pablo Echarri.


Aktivierungshinweis:

 Umdrehung: 0,35 mm

 Umdrehung: 0,0875 mm

Activation hint:

 rotation: 0.35 mm

 rotation: 0.0875 mm

Wichtig:

Bitte beachten Sie die maximalen Zahn-Bewegungen für CA® CLEAR ALIGNER nach Dr. P. Echarri (CA® Fachbuch Band 2, Advanced, S.52/53).

Hinweis:

Diese Anleitung ersetzt nicht die Teilnahme an unseren technischen CA®-Kursen.

Wir empfehlen zusätzlich folgenden Kurs:

„Kurs Nr. 23 - Modul 5 - CA® CLEAR ALIGNER Schienen mit speziellen VECTOR®-Dehnschrauben“.

Weitere Informationen und Kursdetails finden Sie auf unserer Internetseite:

→ www.scheu-dental.com → SCHEU-ACADEMY → Themen: CA® CLEAR ALIGNER

Important:

Make sure not to exceed the maximal tooth movement in the CA[®] CLEAR ALIGNER technique acc. to Dr. P. Echarri (CA[®] Book volume 2, Advanced, pages 52/53).

Hint:

Please note this instruction does not replace attending our technical CA[®] courses.

We also recommend participating in the following additional course:

„Course No. 17 - module 5: CA[®] CLEAR ALIGNER splints with specific VECTOR[®] expansion screws“.

For further information and details on the course please visit our website:

→ www.scheu-dental.com → SCHEU-ACADEMY → Topics: CA[®] CLEAR ALIGNER

SCHEU-DENTAL GmbH
www.scheu-dental.com

phone +49 2374 9288-0
fax +49 2374 9288-90

Am Burgberg 20
58642 Iserlohn · Germany



DE/GB 200/02/17 G REF PM0160.01

