

Nach dem Einbetten oder Positionieren des Modells wird die Platte ins Gerät eingelegt und mit dem Einspannring fixiert.

Das Netzgitter wird anschließend mit der Wölbung nach oben auf den Einspannring gelegt.

Vor dem Beheizen die Heizzeit eingeben. Die Beheizung erfolgt wie gewohnt durch Vorschwenken des Strahlers.

Nach dem Beheizen wird der Strahler zurückgeschwenkt, das Netzgitter entfernt (vorsicht heiß!) und die Druckkammer über das Modell geklappt und verriegelt.

**Vorsicht:** Das Netzgitter ist nach dem Beheizen heiß und darf nicht auf hitzeempfindlichen Oberflächen abgelegt werden!

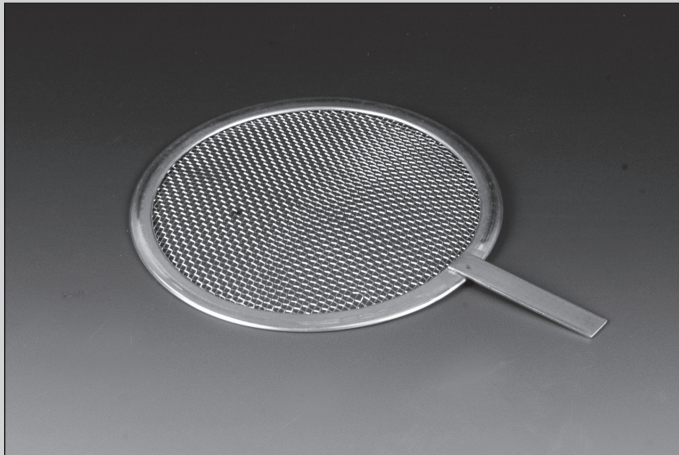
Zubehörteil für MINISTAR S® Druckformgeräte zum Beheizen von Tiefziehmaterialien mit dunklen Farbanteilen:

- BIOCRYL® „M“
- BIOCRYL® „C“
- BIOPLAST® Color



# SCREEN

REF 3100.831



After embedding or positioning the model, the blank is fixed in the machine by means of the clamping ring.

The screen is placed on the clamping ring, with the bowing being on top.

Set heating time and start heating by swiveling the infrared heater to the front.

After heating, swivel the infrared heater backwards and remove the screen. (Attention: HOT). Close pressure chamber.

**Attention:** The screen is hot after heating and shouldn't be placed on heat-sensitive surfaces.

Accessory for MINISTAR S® Pressure moulding machines for the heating of pressure moulding blanks with dark colour segments:

- BIOCRYL® „M“
- BIOCRYL® „C“
- BIOPLAST® Color

