

IMPRIMO® LC Model Produktinformation

Beschreibung:

IMPRIMO® LC Model ist ein speziell für die Zahntechnik entwickeltes lichthärtendes, methacrylatbasiertes Harz für hochpräzise Dentalmodelle mit glatten Oberflächen. Optisch und haptisch bestechen die gedruckten Modelle durch ihre Nähe zum klassischen Gipsmodell. Verwendung in DLP-Druckern mit LED 385 nm.

Verarbeitungshinweise/

Anwendung:

Unter Verwendung der persönlichen Schutzausrüstung (Schutzbrille, Handschuhe und Mundschutz) das Material in das eingesetzte Tray füllen. Kleinere Luftblasen können vorsichtig mit einem Spatel entfernt werden. Wenn Verunreinigungen des Materials vorliegen wie z. B. Schmutz oder Bruchstücke, kann das Material aufgrund der niedrigen Viskosität filtriert und neu aufgerührt werden. Das Material ca. 1 Stunde ruhen lassen, um Blaseneinschlüsse zu vermeiden.

Nachbearbeitung:

Nach Abschluss des Drucks müssen die Objekte von der Modellplattform entfernt werden. Unpolymerisierte Harzrückstände werden mithilfe von Isopropanol und einer weichen Bürste rückstandslos entfernt.

Nachbelichtung:

Die vollständige Aushärtung der Objekte erfolgt in einem geeigneten Lichtofen wie z.B. dem pro3dure medical CD-1. Die Wellenlänge von 385 nm und die unterstützende Verwendung von Schutzgas zur Vermeidung einer Dispersionsschicht sind zwingend notwendig. Die Polymerisation im Lichtofen benötigt 4 Minuten.

Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften oder Farbabweichungen des Materials führen. Biokompatibilität ist nur bei vollständiger Polymerisation gesichert. Produkt nur in vollständig polymerisiertem Zustand intraoral einbringen.

Haltbarkeit/Lagerung:

Das Material bei Zimmertemperatur (18°C bis 28°C) lagern und vor Lichteinfluss schützen. Jeder Lichteinfluss kann zu Schädigung des Materials führen. Den Behälter nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.

Gefahrenhinweise:

Längerer Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen kann zu Reizungen führen. In Einzelfällen kann es zu allergischen Reaktionen auf Bestandteile von IMPRIMO® LC Model kommen, für weitere Einzelheiten verweisen wir auf unsere Sicherheitsdatenblätter für IMPRIMO® LC Model. Bei versehentlichem Kontakt mit Augen mit ausreichend Wasser spülen und den Arzt aufsuchen.

Bei versehentlichem Kontakt mit der Haut mit ausreichend fließendem Wasser und Seife abwaschen.

Vorsicht: Auspendung von Harz sind chemisch beständig, Flecken auf Kleidung vermeiden.

Entsorgung:

Gemäß den behördlichen Vorschriften. Polymerisierte Objekte können mit dem Restmüll entsorgt werden. Unpolymerisiertes Material muss bei einer Abfallsammelstelle entsorgt werden.

Alle Hinweise zur Verarbeitung unserer Materialien – in mündlicher, schriftlicher oder praktischer Form – erfolgen nach bestem Wissen und sind als Hinweise zu verstehen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und unterliegen der Verantwortung des Benutzers.

Anwendung nur durch Fachpersonal.

Sicherheitsdatenblatt: www.scheu-dental.com/downloads

IMPRIMO® LC Model Product Information

Description:

IMPRIMO® LC Model is a light-curing resin at the base of methacrylate, specifically engineered for fabrication of high-precision dental models with smooth surfaces. The printed models are characterized by similar haptical and optic qualities like conventional plaster models. Use in printers with DLP technology using LED 385 nm.

Processing instructions/ application:

Fill the material into the tray wearing your personal protective equipment (safety glasses, gloves and face mask). Small air bubbles can be removed carefully with a spatula. In case of contamination of the material such as dirt or fragments, the material can be filtrated and repeatedly mixed due to its low viscosity. Leave the material to stand for approx. one hour to avoid any air inclusions.

Post-processing:

Upon completion of the printing process, the objects have to be removed from the model platform. Un-cured resin residues can be completely removed using isopropyl alcohol and a soft brush.

Post exposure:

Final curing of the objects is done in an appropriate light oven such as for example the pro3dure medical CD-1. It is absolutely necessary to use protective gas in order to prevent the creation of a dispersion layer. A wavelength of 385 nm is required. The polymerisation process in the light oven takes 4 minutes.

Any deviation from the described manufacturing process can lead to modifications of the the mechanical properties or the colour of the material. The biocompatibility of the material can only be guaranteed upon complete polymerisation. For oral use, the material must be completely cured.

Shelf life/storage:

Store the material at room temperature (18° C to 28° C) and protect it from light. Any exposure to light might damage the material. Carefully seal the container immediately after use.

Hazard warnings:

Prolonged skin contact with un-cured material and inhalation of monomer vapours can lead to irritations. In single cases, allergic reactions to certain ingredients of IMPRIMO® LC Model might occur, for more details, please refer to our safety data sheets on IMPRIMO® LC Model. In the event of eye contact, rinse thoroughly with water and seek medical advice. In the event of skin contact, rinse thoroughly with running water and soap.

Attention: Polymerized resins are chemically resistant, avoid stains on clothes.

Disposal:

According to local authority prescriptions. Cured objects can be disposed of with other household waste. Unpolymerised material has to be disposed of at a waste collection point.

All information on processing our material - verbal, written or practical - is given to the best of our knowledge and must be read as references without obligation. Material use and processing is beyond our control and lies within the responsibility of the user.

For professional use only.

Material Safety Data Sheet: www.scheu-dental.com/downloads