

# Produktdatenblatt CA<sup>®</sup> Pro+

## 1 Bezeichnung des Stoffes / der Zubereitung / des Unternehmens

### Angaben zum Produkt

Handelsname: **CA<sup>®</sup> Pro+**

Verwendung des Stoffes / der Zubereitung: Herstellung von dentalen Tiefziehschienen

Hersteller / Lieferant: SCHEU-DENTAL GmbH  
Am Burgberg 20  
58642 Iserlohn  
Tel. 02374 9288-0

## 2 Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

### Chemische Charakterisierung

Bezeichnung: ABA-Dreischichtfolie bestehend aus Copolyester (A) und Thermoplastischem Elastomer (B)

**Mit einer abziehbaren PE-Isolierfolie!**

Folienaufbau:

A: Copolyester (hart)
B: Thermoplastisches Elastomer (weich)
A: Copolyester (hart)

Schichtstärkenverteilung:

Folienstärke/mm	0,5	0,625	0,75
A-Schicht/mm	0,17	0,21	0,25
B-Schicht/mm	0,17	0,21	0,25
A-Schicht/mm	0,17	0,21	0,25

## 3 Handhabung und Lagerung

### Handhabung

Hinweise zum sicheren Umgang: Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen.  
Bei Staubbildung Absaugung anwenden.

### Lagerung

Lagerbedingungen: Das Material trocken und dunkel lagern.  
Lagertemperatur max. 30°C.

### Transport

Transportbedingungen: Das Material trocken und dunkel lagern.  
Lagertemperatur max. 30°C.  
Kurzzeitig bis zu 50°C.

# Produktdatenblatt CA<sup>®</sup> Pro+

## Verarbeitung

Verarbeitungshinweis:

Folien 15 Minuten nach Öffnen des Barrierebeutels verarbeiten. Nur Folien aus unbeschädigten Barrierebeuteln verarbeiten. Verarbeitungstemperatur 150°C -175°C. Maximaltemperatur von 175°C nicht überschreiten!  
 Detaillierte Verarbeitungshinweise siehe Gebrauchsanweisung!

## 4 Physikalische, chemische, mechanische und biologische Eigenschaften

### 4.1 Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert (Thermoplastisches Elastomer)	Wert (Copolyester)
Form	-	fest	fest
Farbe	-	transparent	matt / transparent
Geruch	-	geruchlos	geruchlos
Dichte	ISO 1183	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,27 g/cm <sup>3</sup>
Wasseraufnahme nach 24 h bei 23°C	ISO 62 Methode 1	-	0,13 %

### 4.2 Mechanische Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert (Thermoplastisches Elastomer)	Wert (Copolyester)
Zugfestigkeit	ISO 527	29 MPa	50 MPa
Dehnung bei Streckspannung	ISO 527	-	5 %
E-Modul	ISO 527	-	2100 MPa
Reißdehnung	ISO 527	650 %	140 %
Biegefestigkeit	ISO 178	-	68 MPa
Schlagzähigkeit bei 23°C	ISO 180	-	Kein Bruch
Kerbschlagzähigkeit bei 23°C	ISO 180	-	6,2 kJ/m <sup>2</sup>
Schlagzugzähigkeit bei 23°C	ISO 8256	-	92 kJ/m <sup>2</sup>
Härte nach Shore A	DIN 53505	85	-
Härte nach Shore D	DIN 53505	-	79
Rockwell Härte	ISO 2039-2, Skala R	-	109

Eigenschaften	Prüfverfahren	Dreischichtfolie
Zugfestigkeit	ISO 527	35,6 MPa
Dehnung bei Streckspannung	ISO 527	6 %
E-Modul	ISO 527	1600 MPa
Schlagzugzähigkeit	ISO 8256	107 kJ/m <sup>2</sup>

# Produktdatenblatt CA<sup>®</sup> Pro+

## 4.3 Thermische Eigenschaften

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert (Thermoplastisches Elastomer)	Wert (Copolyester)
Vicat-Erweichungstemperatur	ISO 306	82°C	85°C
Temperaturbeständigkeit	ISO 75 Method A	-	64°C
	ISO 75 Method B	-	70°C

## 4.4 Biologische Eigenschaften / Biokompatibilität

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993 auf Biokompatibilität geprüft worden und erfüllt die Anforderungen an die biologische Verträglichkeit von Medizinprodukten.

## 5 Stabilität und Reaktivität

### Thermische Zersetzung / Zu vermeidende Bedingungen:

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßem Gebrauch.

## 6 Hinweise zur Entsorgung

Das Material kann dem Haus- oder Gewerbeabfall zugeführt werden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen, können jedoch nur unverbindlich beraten. Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.